

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» - 2024

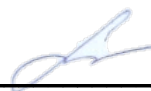
УТВЕРЖДЕНО

Советом по компетенции

«Закройщик»

Протокол от 02.02.2024г.

Председатель совета:



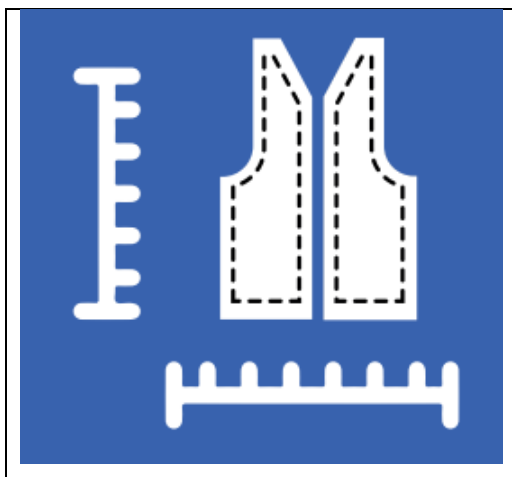
/Масалёва А.А.

(подпись)

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«Закройщик»



Санкт-Петербург

2024

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву одежды по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору ткани и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит чертёж изделия, изготавливает лекала, производит раскрой ткани по деталям кроя, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика. Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист – закройщик-портной

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, обуви или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскроя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различных ассортиментных групп.

Официальный технический партнер компетенции	Контакты
ООО «ЭЛФОРТ»	127083, г. Москва, ул. 8 Марта, д. 1, стр. 12 БЦ «ТРИО» https://www.elfort.ru/
Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
KunjutTextile&Design	194295, Санкт-Петербург, ул. Есенина, д. 19, БЦ «Легион»
ООО «Меховой Дом Зима»	194044, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, Наб. реки Смоленки 5/7

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Закройщик в ателье и на фабрику

Закройщик-портной в ателье

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии 29.01.05 Закройщик	ФГОС СПО по профессии 29.01.05 Закройщик	ФГОС СПО по профессии 29.01.05 Закройщик

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -технологии раскроя мужской рубашки; -правила раскладки лекал на материале; -требования к качеству выкроенных деталей; -названия деталей кроя мужской рубашки; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий -пользоваться инструментами для раскроя изделий -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскроя материалов при пошиве изделий -изготовления швейных изделий; -работы с эскизами; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ. 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -оборудование, приспособления для раскроя материалов; -технологии раскроя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей кроя мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика. -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ; -классификацию и ассортиментные группы швейных изделий; -современные потребительские требования к одежде; -виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; -технологии пошива текстильных изделий; -требования к качеству текстильных изделий -режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных изделий; -основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий различного ассортимента. <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента; -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика; -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов; -рационально организовывать 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций -раскрой подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента -комплектование и проверка деталей кроя -подготовка швейных изделий к примеркам -изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок -осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента -выполнение окончательной ВТО швейных изделий различного ассортимента <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика -выполнять раскладку лекал на материале -контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий различного ассортимента -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов -выкраивать детали швейных изделий различного ассортимента -осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента -выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности -использовать швейное оборудование и оборудование для ВТО при пошиве швейных изделий различного ассортимента -осуществлять текущий уход за

	<p>рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом.</p> <p>иметь практический опыт в:</p> <p>-раскрое материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий.</p> <p>-пошиве изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале;</p> <p>ПК 3.2. Выкраивать детали изделий;</p> <p>ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально;</p> <p>ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки;</p> <p>ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<p>швейным оборудованием и оборудованием для ВТО</p> <p>-пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента</p> <p>-применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента</p> <p>-выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с ГОСТ и ТУ</p> <p>-определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента</p> <p>Профстандарт: 33.015</p> <p>Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи</p>
--	--	--

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание состоит из двух модулей

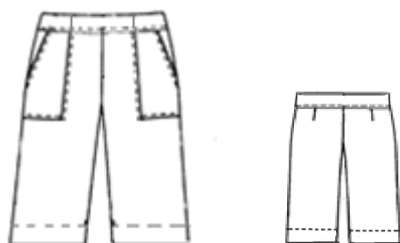
Время выполнение задания:

Категория участников «Школьники» 5 часов (астрономические)

Категория участников «Студенты» 6 часов (астрономические)

Категория участников «Специалисты» 5 часов 30 минут (астрономические)

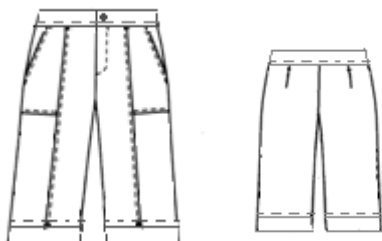
Категория участников «Школьники»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан притачным поясом, на резинке. Центральная часть пояса по передней половине бридж продублирована, без резинки. На передней половине бермуд выполнены накладные карманы. По линии входа в карман, отделочная строчка шириной шва 2.0 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва в готовом виде 3.0 см. Ширина шва настрачивания накладного кармана равна 0.2 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см от шва притачивания пояса выполнена по основной детали.

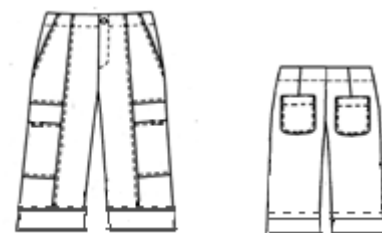
Категория участников «Студенты»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан притачным поясом, внутренняя часть пояса с открытым обметанным срезом. Застежка на молнию и на одну обметанную петлю и пуговицу. Передняя часть бермуд с рельефным швом. Отделочная строчка по рельефному шву 0.2 см. На боковой части передней половине бермуд обработаны накладные карманы. Ширина шва настрачивания накладного кармана равна 0.2 см. По линии входа в карман, отделочная строчка шириной шва 2.0 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки. Низ изделия обработан притачной манжетой, ширина манжеты в готовом виде 5.0 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см по поясу от шва притачивания.

Категория участников «Специалисты»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан обтачкой, внутренняя часть обтачки с открытым обметанным срезом. Застежка на молнию и на одну обметанную петлю и пуговицу. Передняя часть бермуд с рельефным швом. Отделочная строчка по рельефному шву 0.2 см. На боковой части передней половине бермуд обработаны верхние и нижние накладные карманы. По линии входа в верхний карман, отделочная строчка шириной шва 2.0 см. Верхний срез нижних накладных карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом, ширина подгиба 3 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки и накладные карманы. Верхний срез задних накладных карманов обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом, ширина шва 3 см. Низ изделия обработан притачной манжетой, ширина манжеты в готовом виде 5.0 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см проходит по шву притачивания манжет.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 минут	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	180 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов			
Студент	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 мин	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	240 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			
Специалист	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 минут	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	240 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд

2.	Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала на ткани
4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 3. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали пояса, линию входа в карман
3.	Выполнить обработку вытачки на задних деталях бермуд
4.	Выполнить обработку накладных карманов
5.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
6.	Выполнить обработку шагового шва бермуд
7.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
8.	Выполнить обработку верхнего среза притачным поясом
9.	Выполнить обработку нижнего среза бермуд
10.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
11.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Категория участников «Студенты»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд
2.	Разложить на ткани лекала мужских бермуд учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала мужских бермуд ткани
4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали обтачки, линию входа в карман, гульфик
3.	Выполнить обработку вытачек на задних деталях бермуд

4.	Выполнить обработку верхних накладных карманов
5.	Выполнить обработку рельефных швов на передних деталях бермуд
6.	Выполнить обработку застежки - молния
7.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
8.	Выполнить обработку шагового шва бермуд
9.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
10.	Выполнить обработку верхний среза бермуд поясом
11.	Выполнить обработку манжет
12.	Обметать петли на спец. Машине на патах и застежке
13.	Пришить пуговицы
14.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
15.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Категория участников «Специалисты»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд
2.	Разложить на ткани лекала мужских бермуд учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала мужских бермуд ткани
4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 3. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочкой ткани
2.	Продублировать детали обтачки, линию входа в карман, гульфик
3.	Выполнить обработку вытачек на задних деталях бермуд
4.	Выполнить обработку задних накладных карманов
5.	Выполнить обработку верхних накладных карманов
6.	Выполнить обработку нижние накладных карманов
7.	Выполнить обработку пат для карманов
8.	Выполнить обработку рельефных швов на передних деталях бермуд
9.	Выполнить обработку застежки - молния
10.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
11.	Выполнить обработку шагового шва бермуд

12.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
13.	Выполнить обработку верхний среза бермуд обтачкой
14.	Выполнить обработку манжет
15.	Обметать петли на спец. Машине на патах и застежке
16.	Пришить пуговицы
17.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
18.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Особые указания:

Что можно

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов:

Ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

Что нельзя

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку, гаджеты : телефон, планшет.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Если Конкурсное задание по компетенции «Закройщик» обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Допустимые 30% изменения:

1. Внести изменения в 4 модуль изготовления изделия.
2. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить состав ткани для пошива изделия

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл		
		школьник	студент	специалист

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	Вырезать лекала изделия из листа бумаги	11	10	9
Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал мужских бермуд на ткани.	31	30	28
Модуль 3 Пошив мужских бермуд	Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом и представленными лекалами	43	45	48
Модуль 4 (региональный) Декорирование бермуд	Выполнит отделку готового изделия	15	15	15
ИТОГО		100		

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «ШКОЛЬНИКИ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
		Комплект лекал вырезан на 90%	1
		Комплект лекал вырезан на 80%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1
ИТОГО			11

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	1
		Лекала разложены на ткани на 90%	1
		Лекала разложены на ткани на 80%	1
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала, булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	3
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 90%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 80%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловки соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			31

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длинны	2
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длинны	2
		Средний шов без складок не топорщится	2
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обметаны и закрыты	3
3	Притачной пояс обработан	Ширина пояса одинакова на всем протяжении	2
		Пояс продублирован	2
		В пояс вставлена эластичная резинка	2
4	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	2
5	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
6	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковые между левым и правым карманами	2
		Расстояния от пояса до кармана по боковому шву одинаковые	2
		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	2
		Длина карманов одинаковая	2
		Ширина нижней части кармана одинаковая	2
7	Шов настрачивания кармана одинаковый на всем протяжении	Отделочная строчка по карману соответствует техническим условиям	3
8	Отделочная строчка по краю входа в карман	Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
9	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
10	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, маслянных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
ИТОГО			43

Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волоконный состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно-образный замысел изделия.	3
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
ИТОГО			15

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «СТУДЕНТЫ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
		Комплект лекал вырезан на 90%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1
ИТОГО			10

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	2
		Лекала разложены на ткани на 90%	1
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала, булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	3
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 90%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловки соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			30

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскрыть и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом, техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы

1	Все соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Рельефные швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Отделочная строчка по рельефу равноудалена от шва стачивания	3
		Средний шов ровный, без складок не топорщится	1
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов, швы обметаны и закрыты	1
3	Притачной пояс обработан	Пояс продублирован	1
		Ширина пояса одинакова на всем протяжении	1
		Отделочная строчка по поясу равноудалена от шва притачивания	3
		Углы пояса обработаны качественно, четкие углы, нет уступов и складок, пояс притачен на одном уровне в области застежки	1
4	Застежка обработана качественно	Молния втачена качественно, без складок и наплывов	3
		Молния функциональна, застегивается и растягивается	1
		Петля изготовлена в соответствии с техническим описанием	1
		Пуговица пришита качественно, месторасположение пуговицы совпадает с петлей	1
5	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	1
6	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска рельефного шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
7	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковая между левым и правым карманами	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
		Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковое	1
		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	1
		Длина карманов одинаковая	1
		Ширина нижней части кармана одинаковая	1
8	Манжеты обработаны качественно	Ширина манжет одинаковая на всем протяжении, соответствует техническим условиям	2
		Отделочная строчка по шву притачивания манжет равноудалена от шва притачивания	3
9	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
10	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
Итого			45

Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы

1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волоконный состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно-образный замысел изделия.	3
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
ИТОГО			15

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «СПЕЦИАЛИСТЫ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1
ИТОГО			9

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	2
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала, булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние	3

		между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловка соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			28

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом, техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Все соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Рельефные швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Отделочная строчка по рельефу равноудалена от шва стачивания	3
		Средний шов ровный, без складок не топорщится	1
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов, швы обметаны и закрыты	1
3	Верхний край изделия	Обтачка продублирована	1
		Ширина обтачки одинакова на всем протяжении	1
		Отделочная строчка по обтачке равноудалена от шва притачивания	3
		Углы обтачивания в месте расположения застежки обработаны качественно: четкие углы, нет уступов и складок, верхний край обработан на одном уровне в области застежки	1
4	Застежка обработана качественно	Молния втачена качественно, без складок и напылов	3
		Молния функциональна, застегивается и растегивается	1
		Петля изготовлена в соответствии с техническим описанием	1
		Пуговица пришита качественно, месторасположение пуговицы совпадает с петлей	1
5	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	1
6	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска рельефного шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
7	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковые между левым и правым карманами	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
		Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковые	1




		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	1
		Длина карманов одинаковая	1
		Ширина нижней части кармана одинаковая	1
8	Задний накладной карман обработан качественно	Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковое	1
		Ширина карманов сверху одинаковая	1
		Карманы симметрично настрочены	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	1
9	Манжеты обработаны качественно	Ширина манжет одинаковая на всем протяжении, соответствует техническим условиям	1
		Отделочная строчка по шву притачивания манжет равноудалена от шва притачивания	3
10	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
11	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
		ИТОГО	48






Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж

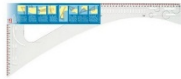



Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волокнистый состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно-образный замысел изделия.	3
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
		ИТОГО	15

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Школьники


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Межстолые МС-1 Aurora		Межстолые секционного типа с ламинированным покрытием и пластиковой кромкой	шт	1
2	Манекен мужской MyDouble MEN, (мягкий портновский)		Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия. Материал корпуса пластик Материал обивки корпуса нейлон Стойка металлическая тренога В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Объём груди 94-114 см Объём талии 84-104 см Объём бёдер 99-116 см https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm	шт	1
3	Швейная машина Juki HZL-70HW-A		Компьютеризированная швейная машина Juki HZL-70HW-A с монохромным дисплеем, выполняет 80 швейных операций, 6 автоматических петель. Основные характеристики Высота подъема лапки, мм14 Габариты (Ш x В x Г) 400 x 188 x 290 мм Максимальная скорость шитья 800 ст/мин Максимальная ширина зигзага, 7 Мощность70 Вт Страна производстваВьетнам Тип петлиАвтомат Тип челнокаГоризонтальный Тип машиныКомпьютерная Вес нетто, кг 5,8 Количество петель 6 Количество швейных операций 80 Максимальная длина стежка, мм 5 Максимальная ширина строчки, 7 мм https://juki-online.ru/shvejnaya-	шт.	1


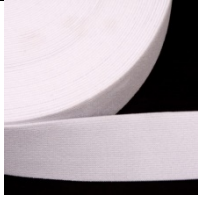


			mashina-juki-hzl-70hw-a?		
4	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)		8 видов строчек: Регулировка давления лапки на ткань Ширина обрезки до 7.3 мм Длина стежка 5 мм Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2, 25 Регулировка ширины обрезки ткани Отключение ножа Максимальная скорость шитья 1300 ст./мин Потребляемая мощность - 105Вт https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm	шт	1
5	Гладильная доска а METALNOVA DUETTO BASE		Механизм изменения высоты рабочей платформы Подставка для утюга Регулировка устойчивого положения Нагрев гладильной платформы Режим всасывания и выдувания воздуха Вес, кг: 17,3 Высота гладильной поверхности min/max, мм: 760 X 1000 Регулировка по высоте - 6 позиций Размер гладильной платформы (макс.), мм: 1200 X 450 Чехол гладильной платформы - 100% хлопок Мощность, Вт.: 220 https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт	1
6	Электроутюг MetalnovaGenius 2000 (в комплекте тефлоновая насадка)	 	Обрабатывает все типы тканей; Максимальная сила давления пара – 3,5 бар; Потребляемая мощность – 2150 Ватт; Регулировка подачи пара; Функция вертикального глажения; Функция дозалива воды во время глажения; Металлический бойлер; Ёмкость бойлера – 1,5 литра; Резервуар для воды – 1,5 литра; Подшва утюга – металл; Ручка на утюге – пробка. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm	шт	1
7	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают	шт.	1




			<p>безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
8	ПРҮМ Лекало портновское		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. https://www.elfort.ru/</p>	шт.	1
9	Линейка стальная пружинистая		<p>Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см длина, см: 100 Материал: сталь https://www.elfort.ru/</p>	шт.	1
10	Стул для швейного цеха.		<p>Характеристики Размер основания 40 х 17,5 см Размер сидения 40 х 42 см Размер крестовины 60 см Сидение и спинка твердые из дерева</p>	шт	2
11	Корзина для мусора		<p>Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.</p>	шт	2





РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань ГРЕТА цв.260706 василек		<p>Ткань ГРЕТА арт. 4С5КВгл+ВО цв.260706 василек, МОГОТЕКС, 150см Артикул 4С5КВ+ВО Состав 53% Хлопок,47% Полиэфир Вид оформления Гладкокрашенная (Однотонная) Рисунок 0 гладь Цвет 260706 василек Заключительная отделка</p>	метр	1.50




			<p>ВО - водоотталкивающая Переплетение Саржевое Применение Спецодежда, Форменная одежда Назначение Для защиты от общепроизводственных загрязнений Производитель Беларусь Характер рисунка Без рисунка</p> <p>Оттенок цвета Оттенки синего </p> <p>Намотка в рулоне, м. 40-50 Уход Ширина, см 150 Плотность, г/м² 214 https://www.beltextil.ru/catalog/4s5-kvglvo-260706-vasilek</p>		
2	Резинка тканая Soft цв белый		<p>Вид плетения тканая Вид резинки стандартная Тип резинки Без перфорации (Стандартная) Ширина 40мм Выбор цвета белый Состав 100% полиэстер Линейная плотность 24,64 г/м Бренд Ekoflex Количество в упаковке 25 м Отделка НЕ аппретированная Цвет SBS (код) S501 Вес в кг 625 г Объем 0,00194 м https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/rezinka/rezinka-tkanaa</p>	метр	1
3	Нитки швейные 45ЛЛ		<p>Характеристики</p> <p>Цвет :Белый; Вид :Нитки швейные; Намотка :2500; Состав :100% Лавсан; Тип :Армированные нитки;</p> <p>Описание</p> <p>Линейная плотность: 43,5 в 2 сложения. Разрывная нагрузка: 2000 гс. Удлинение: 17-18 %. Рекомендуемые иглы: № 90-100. Применяется для пошива изделий из костюмных и пальтовых тканей, спецодежды. В типографии при швейно-клеевом скреплении книг. https://www.argo-ds.ru/catalog/nitki_45_II_2500_m_5000_m/12224255/</p>	шт	6
4	Дублерин трикотажный 65г/м2		<p>Дублерин клеевой трикотажный (ворсованный) Состав 70% вискоза + 30% полиэстер</p>	метр	0.5


			<p>Плотность гр/м265 гр/м2 Ширина150см Выбор цветабелый Намотка100 м КлейРА Клеевое покрытие точечное Страна производитель Китай Бренд Danelli МодельD1VP65 Вес в кг10,4 кг Объём0,05415 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/kleevye-materialy/dublerin/dublerin-trikotaznyj-65gm2</p>		
5	Карабин 38мм пластик цв черный		<p>Материалпластик Размер38мм Выбор цветачерный Количество в упаковке200 шт Возможность покраски в ВеллтексНет Цвет SBS (код)S580 Вес в кг1,406 кг Объём0,00373 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>	шт	6
6	Концевик пластик Z37-27 цв черный		<p>Материалпластик Размер5мм Выбор цветачерный Вид пластиковой фурнитурыКолокольчик Количество в упаковке500 шт Возможность покраски в ВеллтексНет Цвет SBS (код)S580 Вес в кг295 г Объём0,00225 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>	шт	10
7	Полукольцо 25мм пластик цв черный		<p>Полукольцо - предназначено для соединения различных деталей одежды, обуви и галантерейной продукции. Материал изготовления: полипропилен Применяется в производстве сумок, рюкзаков, одежды и обуви https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura/polukolco-plastikovoe</p>	шт	10




8	Шнур для одежды круглый цв черный 5мм		<p>Вид шнураКруглый Выбор цветачерный Ширина5мм Состав100% полипропилен Намотка100 м Страна производительРоссия Вес в кг580 г Объём0,00122 м3</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/snury/snur-polipropilenovyj</p>	метр	5
9	Подвес пластиковый S-580 черный		<p>Пластиковый подвес №4 - используется в качестве декоративного пуллера при изготовлении одежды, сумок, рюкзаков и прочих изделий.4</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/molnii-i-aksesuary-dla-molnij/podvesy-plastikovye</p>	шт	10
10	Молния спиральная №5 рулонная S-580 черный		<p>Молния спиральная №5 рулонная S-580 черный 19г/м 200м/уп SBS</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/molnii-i-aksesuary-dla-molnij/molnia-rulonnaa</p>	метр	5
11	Стропа 20мм цв S-580 черный		<p>Состав100% полипропилен Линейная плотность 9 г/м Ширина20мм Выбор цветачерный Количество в упаковке600 м Бренд Ekoflex Страна производитель Россия Цвет SBS (код)S580 Вес в кг575 г Объём0,00173 м3</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/lenty-prikladnye/stropa/stropa-20mm-cv-s-580-cernyj-98gm-bob-50m-</p>	метр	5






3.2 Студенты, специалисты


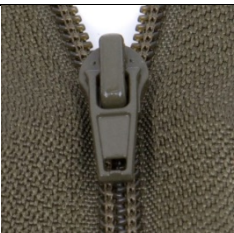
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во





1	Межстолье МС-1 Aurora		Межстолье секционного типа с ламинированным покрытием и пластиковой кромкой	шт	1
2	Манекен мужской MyDouble MEN, (мягкий портновский)		<p>Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия.</p> <p>Материал корпуса пластик Материал обивки корпуса нейлон Стойка металлическая тренога</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Объём груди 94-114 см Объём талии 84-104 см Объём бёдер 99-116 см</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevvi.htm</p>	шт	1
3	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMS NBAK154/SC950AN		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова DDL9000CSMSNBAK154; - блок управления SC950AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.). <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Полусухая. Тип привода: прямой. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины. Контрольный блок: Выносной блок SC950AN (крепиться к нижней части стола). Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154. Панель управления: Встроенная панель управления. Основные функции панели управления: - управление положением иглы; - управление функцией обрезки</p>	шт	1







			<p>нити;</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); - режим вывода счетчика нити шпульки; - режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле; - режим вывода затрат времени; - режим вывода средней скорости выполнения стежка. <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки. Активное давление прижимной лапки. Функция прижима игольной нити. Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить). Тип обрезки: двухсторонняя вращающаяся система. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК-154). https://www.elfort.ru/worldskills/juki-dl-9000csmsnbak154sc950an.htm</p>		
4	Промышленный оверлок JUKI MO-6516S-DF6-40K		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова MO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока (по стандартам ЕС) CCU/MO (105x54 см.). <p>Двухигольный пятиниточный оверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Количество нитей: 5. Расстояние между иглами, мм: 3 Количество игл: 2. Ширина обметки, мм: 5 Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5 Ряд зубьев: 2 Тип иглы: DCx27 (№ 11)</p>	ШТ	1

			<p>Верхний петлитель высокого хода: наличие. Тип продвижения: нижний транспортер (реечное продвижение). Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0 https://www.elfort.ru/worldskills/juki-mo-6516s-ff6-40k.htm</p>		
5	Гладильная доска а METALNOVA DUETTO BASE		<p>Механизм изменения высоты рабочей платформы Подставка для утюга Регулировка устойчивого положения Нагрев гладильной платформы Режим всасывания и выдувания воздуха Вес, кг: 17,3 Высота гладильной поверхности min/max, мм: 760 X 1000 Регулировка по высоте - 6 позиций Размер гладильной платформы (макс.), мм: 1200 X 450 Чехол гладильной платформы - 100% хлопок Мощность, Вт.: 220 https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт	1
6	Электроутюг MetalnovaGenius 2000 (в комплекте тефлоновая насадка)		<p>Обрабатывает все типы тканей; Максимальная сила давления пара – 3,5 бар; Потребляемая мощность – 2150 Ватт; Регулировка подачи пара; Функция вертикального глажения; Функция дозалива воды во время глажения; Металлический бойлер; Ёмкость бойлера – 1,5 литра; Резервуар для воды – 1,5 литра; Подошва утюга – металл; Ручка на утюге – пробка. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>	шт	1
7	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-</p>	шт.	1

8	Светильник к швейной машине НМ-99Т		uzkii.htm Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните. Технические характеристики: Количество светодиодов: 18 шт Тип светодиода: DIP-светодиод Световой поток: 8 лм × 18 шт = 144 лм Снижение яркости: <3% за 6000 часов Температура цвета: Белый Мощность: 0.9 Вт Напряжение 110 или 220 В Держатель: Магнит Применение: Все типы швейных машин https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shvey-noy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/	шт	2
9	ПРЫМ Лекало портновское		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. http://www.elfort.ru/	шт.	1
10	Линейка стальная пружинистая		Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см длина, см: 100 Материал: сталь http://www.elfort.ru/	шт.	1
11	Стул для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 х 17,5 см Размер сидения 40 х 42 см Размер крестовины 60 см Сидение и спинка твердые из дерева	шт	2
12	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	шт	2
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА					

Расходные материалы					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань ГРЕТА арт. 4С5КВгл+ВО		<p>Ткань ГРЕТА арт. 4С5КВгл+ВО цв.360902 бутылка, МОГОТЕКС, 150см Артикул 4С5КВ+ВО</p> <p>Состав 53% Хлопок,47% Полиэфир</p> <p>Вид оформления Гладкокрашенная (Однотонная)</p> <p>Цвет360902 Бутылочный</p> <p>Заключительная отделка ВО - водоотталкивающая</p> <p>Переплетение Саржевое</p> <p>Применение Спецодежда, Форменная одежда</p> <p>Назначение Для защиты от общепроизводственных загрязнений</p> <p>Производитель Беларусь</p> <p>Ширина, см150</p> <p>Плотность, г/м² 214</p> <p>https://www.beltextil.ru/catalog/4s5-kvglvo-360902-butylka</p>	метр	1.50
2	Нитки швейные 45ЛЛ		<p>Характеристики</p> <p>Цвет :Белый; Вид :Нитки швейные; Намотка :2500; Состав :100% Лавсан; Тип :Армированные нитки;</p> <p>Описание</p> <p>Линейная плотность: 43,5 в 2 сложения. Разрывная нагрузка: 2000 гс. Удлинение: 17-18 %. Рекомендуемые иглы: № 90-100. Применяется для пошива изделий из костюмных и пальтовых тканей, спецодежды. В типографии при швейно-клеевом скреплении книг.</p> <p>https://www.argo-ds.ru/catalog/nitki_45_ll_2500_m_5000_m/12224255/</p>	шт	6
3	Молния спиральная №4 нераз 20см		<p>Молния спиральная №4 нераз 20см S-305 хаки Veritas</p> <p>Вид соединенияНеразъемная</p> <p>Длина20 см</p> <p>Количество замковОднозамковые</p> <p>Тип молнии (соотв. ширине звена)№4</p> <p>Страна производительКИТАЙ</p> <p>Вес в кг6 г</p> <p>Объём0,00001 м3</p>	шт	1

4	Дублерин трикотажный 65г/м2		<p>Дублерин клеевой трикотажный (ворсованный) Состав 70% вискоза + 30% полиэстер Плотность гр/м2 65 гр/м2 Ширина 150 см Выбор цвета белый Намотка 100 м Клей РА Клеевое покрытие точечное Страна производитель Китай Бренд Danelli Модель D1VP65 Вес в кг 10,4 кг Объем 0,05415 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/kleevye-materialy/dublerin/dublerin-trikotaznyj-65gm2</p>	метр	0.5
5	Карабин 38мм пластик цв черный		<p>Материал пластик Размер 38 мм Выбор цвета черный Количество в упаковке 200 шт Возможность покраски в Велтекс Нет Цвет SBS (код) S580 Вес в кг 1,406 кг Объем 0,00373 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>	шт	6
6	Концевик пластик Z37-27 цв черный		<p>Материал пластик Размер 5 мм Выбор цвета черный Вид пластиковой фурнитуры Колокольчик Количество в упаковке 500 шт Возможность покраски в Велтекс Нет Цвет SBS (код) S580 Вес в кг 295 г Объем 0,00225 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>	шт	10
7	Полукольцо 25мм пластик цв черный		<p>Полукольцо - предназначено для соединения различных деталей одежды, обуви и галантерейной продукции. Материал изготовления: полипропилен Применяется в производстве сумок, рюкзаков, одежды и обуви https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura/polukolco-plastikovoe</p>	шт	10

8	Шнур для одежды круглый цв черный 5мм		Вид шнураКруглый Выбор цветачерный Ширина5мм Состав100% полипропилен Намотка100 м Страна производительРоссия Вес в кг580 г Объём0,00122 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/snury/snur-polipropilenovyj	метр	5
9	Подвес пластиковый S-580 черный		Пластиковый подвес №4 - используется в качестве декоративного пуллера при изготовлении одежды, сумок, рюкзаков и прочих изделий.4 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/molnii-i-aksesuary-dla-molnij/podvesy-plastikovye	шт	10
10	Молния спиральная №5 рулонная S-580 черный		Молния спиральная №5 рулонная S-580 черный 19г/м 200м/уп SBS https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/molnii-i-aksesuary-dla-molnij/molnia-rulonnaa	метр	5
11	Стропа 20мм цв S-580 черный		Состав100% полипропилен Линейная плотность 9 г/м Ширина20мм Выбор цветачерный Количество в упаковке600 м Бренд Ekoflex Страна производитель Россия Цвет SBS (код) S580 Вес в кг575 г Объём0,00173 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/lenty-prikladnye/stropa/stropa-20mm-cv-s-580-cernyj-98gm-bob-50m-	метр	5
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	шт	1
4	Французское лекало		Для оформления плавных линий Длина, см: 52 Толщина, мм: 2 Ширина, см: 15.5 Материал: пластик Тип упаковки: в пакете с картоннымеврослотом	шт	1

5	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	шт	1
6	Портновский мел		Перенос линий	шт	2
7	Булавки портновские		Выполнение ручных работ	коробка	1
8	Распарыватель		Удаление не нужных стежков и строчек	шт	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	шт	1
2	Набор игл для ручных работ		Выполнение ручных работ	упаковка	1
3	Наперсток		Выполнение ручных работ	шт	1
4	Колышек		Вывертывание и выправление углов	шт	1
5	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	шт	1

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
-------	--------------	--	--	---------------	--------------------


1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии, с рабочими картриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10
4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)


№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Бумага		А-4 https://www.komus.ru	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя https://www.komus.ru	шт	2

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1

2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. https://www.komus.ru	уп	1/10
---	--	---	--	----	------

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	шт	1/5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Оборудование, которое нуждается в подключении		Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц		
2	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	шт	5
3	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)		Электрическая розетка 220V	шт	5
4	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		Электрическая розетка 220V	шт	5
5	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		Электрическая розетка 220V	шт	5
6	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	шт	1
7	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	шт	5
8	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	шт	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть:</p> <p>а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;</p> <p>б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);</p> <p>в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.</p>
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушением зрения необходимо:</p> <p>а) текстовое описание конкурсного задания в плоскочечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости);</p> <p>- лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа;</p> <p>б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой:</p> <p>- видеоувеличитель;</p> <p>- программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости);</p> <p>- брайлевский дисплей (при необходимости);</p> <p>в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;</p> <p>г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;</p>

			д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3000x1900	1,5 м	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов:</p> <p>а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;</p> <p>б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;</p> <p>в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.</p>
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:</p> <p>а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;</p> <p>б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;</p> <p>в) превышения уровня шума на рабочих местах;</p> <p>г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам.</p> <p>Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемой высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемой высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).</p>
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:</p> <p>а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий</p>

		<p>производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;</p> <p>б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты;</p> <p>в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранищих поверхностей, выступающих крепежных деталей).</p>
--	--	---

5. Схема застройки соревновательной площадки для 5 категорий












Рекомендуемая схема размещения оборудования

20 м x 10 м S= 200 м²



Условные обозначения

1. Комната экспертов
2. Комната конкурсантов

	Прямострочная швейная промышленная машина
	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)
	Электронная петельная машина AURORA A-1790D
	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE
	Межстолье MC-1 Ашота
	Стул для швейного цеха.
	Стул офисный
	Манекен
	Стол офисный
	Вешалка для одежды
	СТЕЛЛАЖ
	Электрическая розетка 220

6. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы закройщик должен:

1. застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. осмотреть стул и проверить его устойчивость

Техника безопасности при работе с тканью:

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иголками и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

Техника безопасности при работе с ножницами:

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:

1. визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

1. визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
2. во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

1. работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. при работе с иглой пользоваться наперстком;
3. обрезку нитей производить ножницами;
4. в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

5. работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не осталось ли в ткани булавки или иголки.

Участнику не допускается:

1. отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на промышленных швейных машинах необходимо:

1. пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
5. при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
6. постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

1. заправке нитки в иглоу или замене шпульки;
2. замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. ремонте или наладке;
4. если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

При работе на промышленных швейных машинах не допускается:

1. наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
3. касаться иглы на ходу машины;
4. бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:

1. работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
4. следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

1. выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
2. охлаждать утюг водой;
3. ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

1. отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
2. вычистить машину;
3. убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
5. привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

6. отключить рабочее освещение;
7. сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
8. снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.
9. Вымыть руки водой с моющим средством

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

1. остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
2. сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
3. принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
4. при аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.
5. возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

1. прекратить работу;
2. обесточить электроприборы;
3. сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
4. в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.
- 5.

При несчастном случае необходимо:

1. принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
2. обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
3. сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.
4. в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,
5. отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или
6. другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.