

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Чеченский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ ЧГК  
\_\_\_\_\_ И.С. Гуноев  
«12» января 2024 г.

**Паспорт кабинета СП-1 № 320**  
**«Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика**  
**МДТС – 05»**  
**« Полигон профподготовки»**  
**«Теоретические основы сварки и резки металлов»**



Разработчик: И.С. Энгиноева,  
заведующий кабинетом ГБПОУ ЧГК

г. Грозный  
2024

## **1. Общая характеристика кабинета**

В кабинете № 320 «Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС – 05» «Полигон профподготовки» «Теоретические основы сварки и резки металлов» студенты и слушатели приобретают профессиональные знания и навыки, в перечень которых входят: начальное обучение сварке, приобретение обучающимися основных моторных навыков при работе с электросварочным оборудованием, профессионального отбора и допускного контроля персонала, тренировки сварщиков.

## **2. Основные цели и задачи:**

Основная цель работы: проведение учебных и практических занятий.

Основные задачи:

- получение учебных и практических умений и навыков в соответствии с требованиями ФГОС;
- разработка рекомендаций по реализации учебной и практической составляющей учебных дисциплин/МДК при проведении учебных и практических занятий;
- обеспечение безопасных условий в учебно - воспитательном процессе.

## **3. Общие положения**

Кабинет имеет порядковый номер 320, этаж 3 площадь 75,3 кв. метров, отопление централизованное, вентиляция естественная.

Кабинет является составной частью материально-технической базы учебно-воспитательного процесса. Он представляет собой специализированную аудиторию, предназначенную для деятельности преподавателя и обучающихся в соответствии с действующими государственными образовательными стандартами профессионального образования, учебными планами и программами по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Нормативно - правовую основу организации работы кабинета составляют: инструкции по охране труда и пожарной безопасности, паспорт кабинета, план работы и развития кабинета.

#### 4. Материально-техническая база кабинета

Название оборудования, инвентаря	Кол-во	Примечания
3		
1. Демонстрационный стенд	9	Постоянная экспозиция
2. Стенд по технике безопасности	1	Постоянная экспозиция
3. Компьютер	1	Настольный
4. Монитор со сварочным тренажером	4	Постоянная экспозиция
5. Ноутбук	2	Переносной
6. Интерактивная доска	1	Постоянная экспозиция
7. Проектор	1	Постоянная экспозиция
8. Меловая доска	1	Постоянная экспозиция
9. Стол преподавателя	1	Столешница ДСП с выдвигаемыми ящиками
10. Компьютерный стол	7	Переносной
11. Стол	17	Столешница ДСП
12. Стул	34	С металлическими ножками
13. Стул преподавателя	1	Мягкий
14. Шкаф с комплексно-методическим обеспечением	1	Систематическое пополнение

#### Дидактическая система обучения

Дидактическая (обучающая) система кабинета обеспечивает научную организацию учебного труда преподавателя и обучающихся, способствует повышению эффективности и результативности образовательного процесса и включает необходимые учебно - методические материалы, систематизированные наглядными и техническими средствами.

## **Учебно-методические материалы**

- учебные планы;
- действующие типовые и рабочие учебные программы;
- учебная, справочная, нормативная, дополнительная литература;
- методические указания и рекомендации инструкции к самостоятельной учебной работе обучающихся;
- типовые задания к контрольным работам, вопросы к тематической - аттестации, темы рефератов, докладов, рекомендуемая литература для самостоятельной подготовки;
- критерии учебных достижений обучающихся по предмету;
- раздаточный материал по темам.

## **Наглядные и технические средства обучения**

- изобразительные (образные и условно-схематические) - фотографии, плакаты, рисунки, таблицы, схемы;
- натуральные – цветы;
- локальные в виде технических средств обучения - экранные, транспаранты;
- звуковые: презентации.
- компьютер, мультимедийный проектор.

Согласно государственному стандарту профессионального образования профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в ГБПОУ ЧГК предусмотрено изучение профессиональных модулей: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

По окончании курса обучающиеся сдают промежуточную и итоговую аттестацию.

Организация учебного процесса основывается на методах активизации мыслительной и познавательной деятельности обучающихся и осуществляется в следующих направлениях:

-лично-ориентированный подход;

-внедрение интерактивных форм обучения;

-обеспечение высокой степени активности и самостоятельности обучающихся;

-рациональное сочетание учебных и производственных задач;

-создание проблемных ситуаций.