

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | СТР. |
| * **паспорт комплекта фонда оценочных средств** | 4 |
|  |  |
| * **РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ПРОВЕРКЕ** | 5 |
|  |  |
| * **ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** | 7 |
|  |  |
| * **ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ** | 8 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**I. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

Настоящий фонд оценочных средств предназначен для оценки освоения итоговых образовательных результатов по учебной дисциплине **«Рихтовочные работы»**в рамках реализации программы профессионального обученияразработан на основе по профессии 18085 Рихтовщик кузовов,

Для оценки итоговых образовательных результатов по учебной дисциплине **«Рихтовочные работы»**проводится дифференцированный зачет.

Целью дифференцированного зачета является определение качества приобретённых обучающимися практических профессиональных умений и первоначального практического опыта.

Для положительного заключения по результатам оценочной процедуры по профессиональному модулю решение, констатирующее освоение кандидатом учебной дисциплины - не менее 70%.

Результаты оценочной процедуры заносятся в протокол и сводную оценочную ведомость.

## 2.Результаты освоения программы учебной дисциплины, подлежащие проверке

### Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения учебной дисциплины является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности — разработка технологических процессов и проектирование изделий и составляющих его общих компетенций:

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести

ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного

выполнения профессиональных задач.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**3. Оценка освоения теоретического курса учебной дисциплины «Рихтовочные работы»**

Итоговый контроль в форме дифференцированного зачета осуществляет проверку усвоения учебного материала.

Данная оценка предполагает систематичность постоянного и непрерывного мониторинга качества обучения. Текущий контроль проводится в форме контрольных работ, практических работ, тестов. Критерии оценивания: «5» (отлично) – за глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, в котором студент свободно и уверенно ориентируется; за умение практически применять теоретические знания, высказывать и обосновывать свои суждения. Оценка «5» (отлично) предполагает грамотное и логичное изложение ответа. «4» (хорошо) – если слушатель полно освоил учебный материал, владеет научно понятийным аппаратом, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет теоретические знания на практике, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности. «3» (удовлетворительно) – если студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности, в применении теоретических знаний при ответе на практикоориентированные вопросы; не умеет доказательно обосновать собственные суждения. «2» (неудовлетворительно) – если студент имеет разрозненные, бессистемные знания, допускает ошибки в определении базовых понятий, искажает их смысл; не может практически применять теоретические знания

**4.ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

Вариант № 1

*Часть А*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | | Задания | ответ | |
| 1 | | *Перечислите название изображенных на рисунке инструментов:* |  | |
| 2 | | *Напишите название частей штангенциркуля, обозначенных на рисунке цифрами.* |  | |
| 3 | | Дайте правильный ответ: Какой вид рубки изображен  нарисунке? |  | |
| 4 | | Дайте правильный ответ: Ручные слесарные ножницы применяют для разрезания листов цветных металлов толщиной |  | |
| 5 | | Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки , для изготовления скобы  А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l  Б) L = l +π/2∙(r + S/2)+l + π/2∙(r + S/2)+l  В)L = l +απ/180∙(r + S/2)+l |  | |
| 6 | | Дайте правильный ответ: Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий? |  | |
| 7 | | Дайте правильный ответ: Какой вид опиливания изображен на рисунке? |  | |
| 8 | *Выберите правильный ответ.*  Укажите, какая посадка изображена:  А) с зазором;  Б) переходная | | |  | |
| 9 | *Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.*   |  |  | | --- | --- | | Операция | Инструменты и приспособления | | 1. Измерение и разметка | А)Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижы. | | 2. Сверление отверстий | Б)Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлицовка, рычажные ножницы. | | 3. Закрепление и зажим | В)Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические | | 4. Ударные работы | Г)Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль(с острыми концами),  угольник, угломер, чертилка, кернер. | | 5. Рубка и разрезание металла | Д)Дрель с ручным приводом, электродрель, спиральные свёрла, зенкер, зенковка, развертка. | | 6. Опиливание | Е)Слесарные молотки, киянка. | |  |  | | | |  | |
| 10 | *Выберите правильный ответ.*  По каким признакам напильники делятся по номерам 0, 1 2, 3 4 ,5  А) по размеру напильников;  Б) по форме поперечного сечения;  В) по числу насечек на 10 мм длины напильника. | | |  | |

*Часть В*

1. При сверлении сквозного отверстия в стальной детали произошла поломка сверла. Укажите возможные причины поломки и способы извлечения сверла из детали.

2.После соединения двух пластин с помощью пайки в паяном шве появились трещины. Предложите способы устранения дефекта.

3. Объясните причины возникновения отклонений геометрической формы поверхностей деталей и их влияние на эксплуатационные показатели машины.

эталон

Вариант 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Задания | ответ | балы |
| 1 | *Перечислите название изображенных на рисунке инструментов:* | 1.молток (Слесарный)  2. зубило  3. Крейцмесель  4.нажовка по металлу. | 4 |
| 2 | *Напишите название частей штангенциркуля, обозначенных на рисунке цифрами.* | 1.Штанга  2.Губки для измерения (наруж. и внут) диаметра  3.рамка  4.винт для фиксации  5.нониус  6.ленейка глубомера | 6 |
| 3 | Дайте правильный ответ: Какой вид рубки изображен  нарисунке? | разрубание металла | 1 |
| 4 | Дайте правильный ответ: Ручные слесарные ножницы применяют для разрезания листов цветных металлов толщиной | до 2,0 мм | 1 |
| 5 | Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки , для изготовления скобы  А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l  Б) L = l +π/2∙(r + S/2)+l + π/2∙(r + S/2)+l  В)L = l +απ/180∙(r + S/2)+l | А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l | 1 |
| 6 | Дайте правильный ответ: Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий? | сверла | 1 |
| 7 | Дайте правильный ответ: Какой вид опиливания изображен на рисунке? | опиливание прямым штрихом вдоль заготовки. | 1 |
| 8 | *Выберите правильный ответ.*  Укажите, какая посадка изображена:  А) с зазором;  Б) переходная | А) с зазором | 1 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9 | *Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.*  Операция  Инструменты и приспособления  1. Измерение и разметка  А)Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижы.  2. Сверление отверстий  Б)Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлицовка, рычажные ножницы.  3. Закрепление и зажим  В)Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические  4. Ударные работы  Г)Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль(с острыми концами),  угольник, угломер, чертилка, кернер.  5. Рубка и разрезание металла  Д)Дрель с ручным приводом, электродрель, спиральные свёрла, зенкер, зенковка, развертка.  6. Опиливание  Е)Слесарн  е молотки, киянка. | 1-Г  2-Д  3-А  4-Е  5-Б  6-В | 6 |
| 10 | *Выберите правильный ответ.*  По каким признакам напильники делятся по номерам 0, 1 2, 3 4 ,5  А) по размеру напильников;  Б) по форме поперечного сечения;  В) по числу насечек на 10 мм длины напильника. | В) по числу насечек на 10 мм длины напильника. | 1 |

Вариант 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | | Задания | ответ | |
| 1 | | .*Перечислите название изображенных на рисунке инструментов* |  | |
| 2 | | *Напишите название частей гладкого микрометра, обозначенных на рисунке цифрами* |  | |
| 3 | | Дайте правильный ответ: Какой вид рубки изображен  на рисунке? |  | |
| 4 | | Дайте правильный ответ: Металл толщиной 1,5 – 2,5 мм необходимо резать |  | |
| 5 | | *Выберите правильный ответ.*Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки , для изготовления скобы  А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l  Б) L = l +π/2∙(r + S/2)+l + π/2∙(r + S/2)+l  В)L = l +απ/180∙(r + S/2)+l |  | |
| 6 | | Дайте правильный ответ: Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий? |  | |
| 7 | | Дайте правильный ответ: Какой вид опиливания изображен на рисунке? |  | |
| 8 | | *Выберите правильный ответ*  Укажите, какая посадка изображена:  А) с зазором;  Б) переходная;  В) с натягом |  | |
| 9 | | *Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.*  Операция  Инструменты и приспособления  1. Ударные работы  А)Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические.  2. Сверление отверстий  Б)Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлицовка, рычажные ножницы.  3. Закрепление и зажим  В)Слесарные молотки, киянка.  4. Опиливание  Г)Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль(с острыми концами),угольник, угломер, чертилка, кернер.  5. Рубка и разрезание металла  Д)Дрель с ручным приводом, электродрель, спир  льные свёрла, зенкер, зенковка, развертка.  6. Измерение и разметка  Е)Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижы. |  | |
| 10 | *Выберите правильный ответ.*  Определите длину подлежащего нагреву участка трубы диаметром 80мм. при гибке в горячем состоянии, если угол изгиба составляет 75◦.  А) 440мм;  Б) 240мм;  В) 300мм. | | |  |

*Часть В*

1.Составьте алгоритм действия слесаря при измерении вала штангенциркулем.

2.На рисунке показано положение шкалы штангенциркуля при отсчёте размера. Определите диаметр заготовки.

3.Составьте алгоритм действия при подготовке поверхности металла к разметке.

Эталон

Вариант 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Задания | ответ | балы |
| 1 | .*Перечислите название изображенных на рисунке инструментов* | 1.штангенциркуль  2.гладкий микрометр  3.комплект щупов  4.кронциркуль | 4 |
| 2 | *Напишите название частей гладкого микрометра, обозначенных на рисунке цифрами* | 1.скоба  2.пятка  3.установочная мера  4.микровинт  5.стопор  6.стебель | 6 |
| 3 | Дайте правильный ответ: Какой вид рубки изображен  на рисунке? | прорубание канавок | 1 |
| 4 | Дайте правильный ответ: Металл толщиной 1,5 – 2,5 мм необходимо резать | рычажными ножницами. | 1 |
| 5 | *Выберите правильный ответ.*Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки , для изготовления скобы  А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l  Б) L = l +π/2∙(r + S/2)+l + π/2∙(r + S/2)+l  В)L = l +απ/180∙(r + S/2)+l | А) L = l +π/2∙(r + S/2)+l | 1 |
| 6 | Дайте правильный ответ: Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий? | развертки | 1 |
| 7 | Дайте правильный ответ: Какой вид опиливания изображен на рисунке? | опиливание прямым штрихом поперек заготовки; | 1 |
| 8 | *Выберите правильный ответ*  Укажите, какая посадка изображена:  А) с зазором;  Б) переходная;  В) с натягом | с зазором; | 1 |
| 9 | *Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.*  Операция  Инструменты и приспособления  1. Ударные работы  А)Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические.  2. Сверление отверстий  Б)Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлицовка, рычажные ножницы.  3. Закрепление и зажим  В)Слесарные молотки, киянка.  4. Опиливание  Г)Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль(с острыми концами),уг  льник, угломер, чертилка, кернер.  5. Рубка и разрезание металла  Д)Дрель с ручным приводом, электродрель, спиральные свёрла, зенкер, зенковка, развертка.  6. Измерение и разметка  Е)Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижы. | 1-В  2-Д  3-Е  4-А  5-Б  6-Г | 6 |
| 10 | *Выберите правильный ответ.*  Определите длину подлежащего нагреву участка трубы диаметром 80мм. при гибке в горячем состоянии, если угол изгиба составляет 75◦.  А) 440мм;  Б) 240мм;  В) 300мм. | А) 440мм; | 1 |

Критерии оценки:

Оценка «5» - 90-100% от максимально возможного кол-ва баллов (23б.-за часть А; 15б.-за часть В)

Оценка «4» - 80-90%

Оценка «3» - 70-80%

Оценка «2» - менее 70%

4.1.2. Проверяем результаты обучения МДК.01.02.Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Форма оценки и контроля – экзамен.

знать:

устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;

назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых автомобилей;

технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов;

виды и методы ремонта;

способы восстановления деталей.